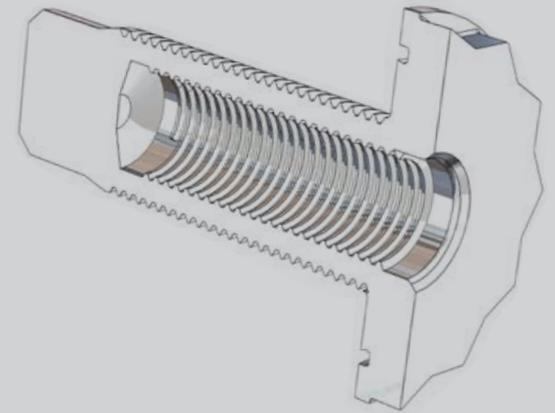




# NET

COLD  
FORMED  
COMPONENTS





**NET Cold Formed Components®** produziert seit 1949 an seinen Produktionsstandorten und Hauptsitz in Istanbul, Türkei; spezielle Verbindungselemente und Zeichnungsteile.

**NET CFC®** wurde 1949 gegründet und begann mit der Schraubenproduktion in 1953 und Bolzenproduktion im Jahr 1962. **NET CFC®** ist zu **100 % im Dienste der Automobilindustrie** mit einer Kapazität von **20.000 Tonnen** Produktion pro Jahr.

Die Produktpalette reicht von **M3 bis M24** und Längen von **6,5 mm bis 220mm**. Das Exportvolumen beträgt 85% der Gesamtproduktion und wird geliefert nach Deutschland, Frankreich, Schweden, Spanien, Italien, Belgien, USA, China, Rumänien, Slowakei, Großbritannien, Ungarn, Holland, Kanada und Tschechien für Industrie- und Automobilanwendungen und sicherheitsrelevante Komponenten..

**NET CFC®** ist ein führendes und erfahrenes Unternehmen in der Kaltumformung Komponentenfertigung für **OEM (Mercedes Benz, Ford Motor Company ,FCA/Fiat) und Tier1-Kunden** der Automobilindustrie mit seiner bewährten Qualität und fortschrittlichem Maschinenpark. Drei Produktionsstätten in Istanbul liegen in der Nähe der Häfen, 3 großen Flughäfen und des europäischen Autobahnnetzes.



## Firmenstruktur

NET Cold Formed Components® ist ein Gemeinschaftsunternehmen der **Plogsties GmbH**, **Willi Hahn GmbH** und der **Telmetal A.Ş.**



[www.plogsties.de](http://www.plogsties.de)



**Wir haben den Dreh raus und halten dem größten Druck stand.**



[www.wiha.solutions](http://www.wiha.solutions)



Die **Plogsties GmbH**® wurde 1983 gegründet und hat ihren Sitz in Reinbek, Deutschland. Das Produktionsprogramm umfasst alle Arten von Sonder- und Kundenspezifische-Teilen, wie zum Beispiel Schrauben, Buchsen, Muttern, Nieten und Unterlegscheiben für die Anforderungen der Automobilindustrie.

Das Familienunternehmen steht für Beständigkeit und Verlässlichkeit in einer Zeit von stetig steigenden Herausforderungen. Von der Entwicklung bis zum Implementation bietet das Unternehmen kurze Entscheidungswege und Flexibilität und ein umfassendes Produktsortiment, die den höchsten Qualitätsstandards entspricht, um den Anforderungen der heutigen Märkte gerecht zu werden.

**Willi Hahn GmbH**® wurde 1939 gegründet und hat 2 Standorte in Sasbach und Wuppertal Deutschland in der Kaltumformungsbranche. Zuverlässige und flexible Lösungen, hohe Marktkenntnisse in Automotive für OEM und Tier1 Firmen für technisch anspruchsvolle Verbindungselemente.

Als Entwicklungslieferant und internationaler Serviceleiter; Wiha produziert Kaltfließpressteile, Drehteile und Frästeile, immer für höchste kundenspezifische Anforderungen und die Standards der Industriebranchen in den jeweiligen Ländern.



[www.telmetal.com](http://www.telmetal.com)

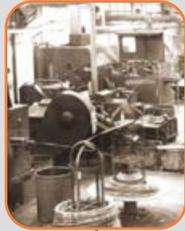


**Telmetal A.Ş.**® wurde im Jahr 1989 gegründet, um die Anforderungen der Befestigungsindustrie an kaltumformbaren Stahl mit dem Prinzip seinen Kunden den besten Service zu bieten, indem es die technologischen Entwicklungen unter Marktbedingungen mit intensivem Wettbewerb.



“ Meilensteine seit 1949... ”

NET wurde in Ayvansaray von Mustafa Ketenci gegründet



1949

Erste Bolzenproduktion



1953

Investition von 12 Kaltumformmaschinen aus Deutschland



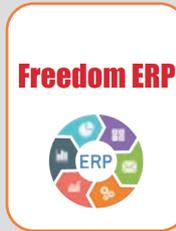
1969

Investition von Neutechnologie-Maschinen aus Holland



1984

First ERP System



1994

Investition von einer neuen Wärmebehandlungsanlage



1995

QS 9000 und überarbeitete ISO 9001 Zertifizierung



2000

Erweiterung des Maschinenparks und der Wärmebehandlung Kapazität



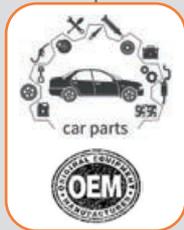
2004



Erste Schraubenproduktion in Ayvansaray-Workshop



Neubau von Halkali Produktionsstätte



Investition von der ersten Wärmebehandlungsanlage und Erstlieferung an OEM



Erstes ERP System und erste ISO 9001 Zertifizierung

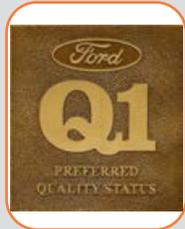


Erste DIN ISO 9002 Zertifizierung

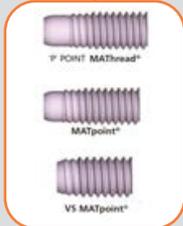


Erste ISO/TS 16949 Zertifizierung

TSE-ISO-EN9000, ISO 14001  
und Ford Q1-Zertifizierung



2007



MATHread® und  
MATPoint®-Lizenzen

Wiha GmbH wird  
Partner von dem  
Gemeinschaftsunternehmen



2013



Beginn der  
Joint-Venture-Partnerschaft  
mit Telmetal AŞ und  
Plogsties GmbH®

8 neue Sortier - und  
Verpackungsmaschinen



2017



ISO 14001:2015  
Zertifizierung

IATF 16949  
Rezertifizierung



2018



Neue Geschäftsführung und  
neue Denkweise

Neue HYODONG  
Investition



2019



CANIAS ERP  
Installation

Neue  
Wärmebehandlungslinie



2021



TRILOBULAR® und  
REMFORM® Globale Lizenzen

Neue GH  
Induktionsöfen

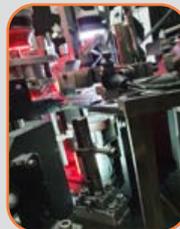


2021



5 neue  
Kaltumformung  
Maschinen

Neue  
Sortiermaschinen



2021



Neue  
Gewinderollmaschinen

Als Drahtwerkstoffe werden in den Qualitaeten Kohlenstoffarm, Bor-, Chrom- und in Chrom-Molibden legierte, kaltumformbare Stahlgüten im Durchmesserbereich von **3 mm bis 27 mm** eingesetzt.

Rohstoffe, die gemäß den Normen EN 10263-4 in verschiedenen Abmessungen von zertifizierten Lieferanten angeliefert werden, werden nach relevanten Methoden und Anweisungen gelagert.

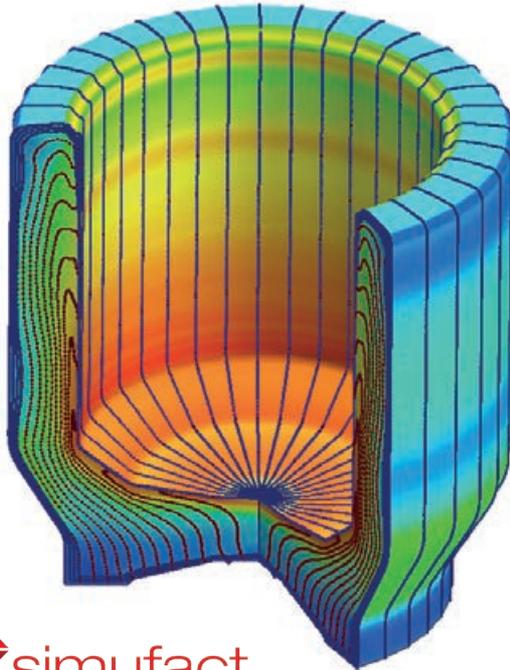
**NET CFC® ist ein Hersteller und Lieferant von hochfesten Verbindungselementen für die globalen Industrie- und Automobilmärkte.**

Unsere Fähigkeiten umfassen das Kaltstauchen von Stählen zur Herstellung hochfester Verbindungselemente sowie kaltgeformte Sonderteile und CNC-weiterbearbeitete Komponenten unter Verwendung von Sonderstählen, einschließlich kohlenstoffarmem mittelkohlenstoffhaltigem Bor und hochlegierten Stählen, die die geeigneten chemischen Zusammensetzungen nach **ISO 898-1** enthalten.

Eigene Spektralanalyse und Oberflächenbehandlung, sowie Kaltziehen von Drähten für den Verbrauch der Kaltumformung.

**NET CFC® verwendet die seit 1949 die Erfahrung in der Automobilindustrie durch permanente, technologische und organisatorische Weiterentwicklung.**





 **simufact**  
Simulating Manufacturing

NET CFC® verwendet die fortschrittlichste Simulationssoftware **SIMUFACT Forming** zur Analysierung des dreidimensionalen (3D) Ablaufs von komplexen Umformprozessen.

Neueste Technologien wie Umformsimulation, computergestütztes Werkzeugdesign der Presstufen und Berechnung der Werkzeuglasten sichert uns eine korrekte Kalkulation in der Konstruktionsphase und ermöglicht uns, optimierte Prozessschritte zu überdenken.

In Übereinstimmung mit Kundenanforderungen; Präzision in der Produktion zu erreichen ist unser oberstes Ziel. Die Produktions- und Produktentwicklungsaktivitäten werden überwacht und kontinuierlich verbessert. Unser Ziel ist es, die Produktpalette und unser Know-how im Formen- und Werkzeugbau zu erweitern.

Reverse Engineering kann in vielen Fällen lebensrettend sein. Das optische **3D-Scangerät Solutionix C500** wird von NET CFC® Design - und R&D-Abteilung im Reverse Engineering verwendet.

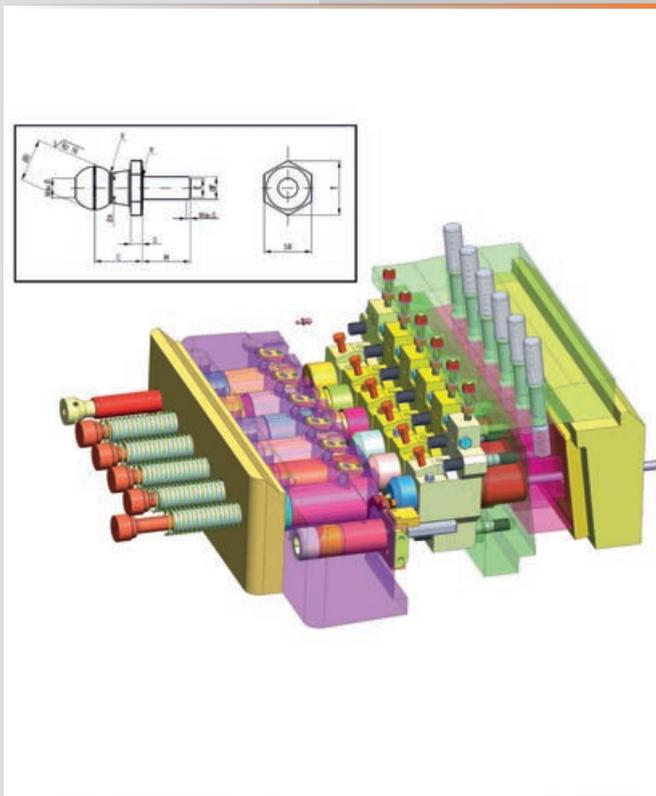
NET CFC® legt sehr viel Wert auf hohe Kundenzufriedenheit und bemüht sich mit der Herstellung von Zeichnungsteilen ein führender Hersteller von Spezialteilen zu werden.

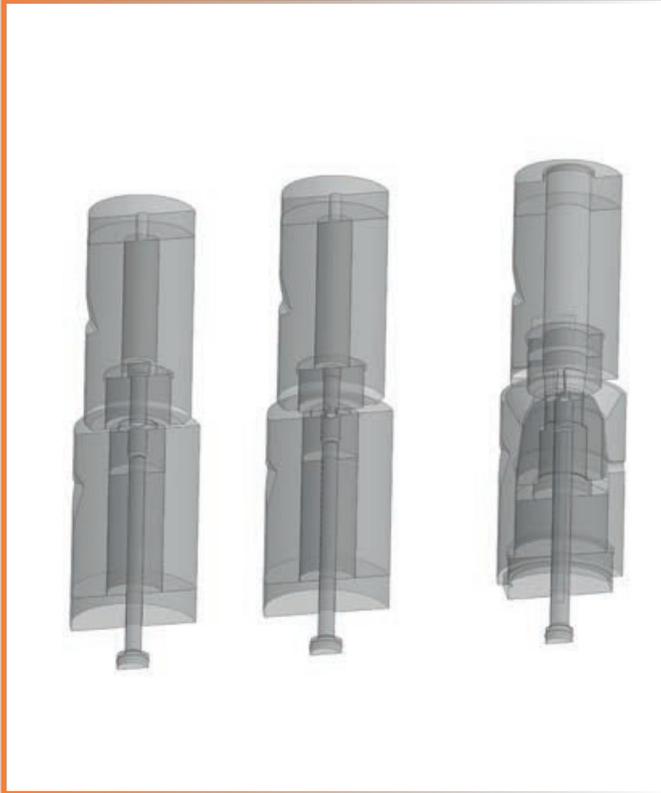
NET CFC® führt Projekte mit CAD-, CAM-, Solidworks- und SIMUFACT-Simulationen für die Produktkonstruktion und -entwicklung durch und nutzt CAD/CAM- und CNC-Technologien für mehrstufige Werkzeugkonstruktion und Werkzeugbau.

Unsere Entwicklung- und Konstruktionsabteilungen verfolgen die technologischen Fortschritte in der Industrie aufmerksam. Unsere Entwicklungsteams bestehen aus erfahrenen Mitarbeitern, die in der Lage sind, technologische Fortschritte in der Verbindungsherstellung, im Werkzeugbau und in der Konstruktion von Sonderverbindungselementen in die Praxis umzusetzen.

Mit dem Ziel des minimierten Rohstoffeinsatzes setzt NET CFC® moderne mehrstufige Kaltumformmaschinen mit bis zu sechs Umformstationen ein.

Die Mitarbeiter von NET CFC® wissen, wie wichtig das lebenslange Lernen und die Erweiterung des Branchen-Know-hows für die Zukunft der Firma ist.





In unserem hauseigenen Werkzeug-Bau sind wir mit hochqualifizierten Produktionsmaschinen ausgerüstet. Unsere Mitarbeiter bringen ihre langjährige Erfahrung in die Werkzeugkonstruktion und -fertigung ein, die dann die Entwicklung und Produktion von komplizierten Kaltumformteilen unterstützen.

CNC-Fräsmaschinen, Innenschleifmaschinen, Erodiermaschinen, sowie Drehmaschinen werden in unserer Werkzeugbauabteilung verwendet.

NET CFC®, hat in seinem Werkzeugbestand über **100.000** Stück weitgehend selbthergestellte Kaltumformwerkzeugteile, mit denen über **4.500** verschiedene Arten von Verbindungselementen produziert werden können.

Das NET CFC®-Sortiment reicht von der Prototypenphase bis hin zu Großserienproduktion.

Kaltumformung ist ein Herstellungsprozess, bei dem Metall unter Verwendung von Matrizen plastisch verformt wird, was dem Hersteller eine Hochgeschwindigkeitsproduktion, weniger Materialabfall und ein hochfestes Endprodukt durch Kaltumformung des Materials ermöglicht.

Nach den letzten Investitionen verfügt NET CFC® über 44 Kaltumformmaschinen, darunter verschiedene Bolzenhersteller. Darüber hinaus befinden sich im Maschinenpark insgesamt 26 Gewindewalzmaschinen und 6 Unterlegscheibemontage-Maschinen, 4 Pointermaschinen, 10 Weiterbearbeitungsmaschinen und 18 optische Sortiermaschinen.

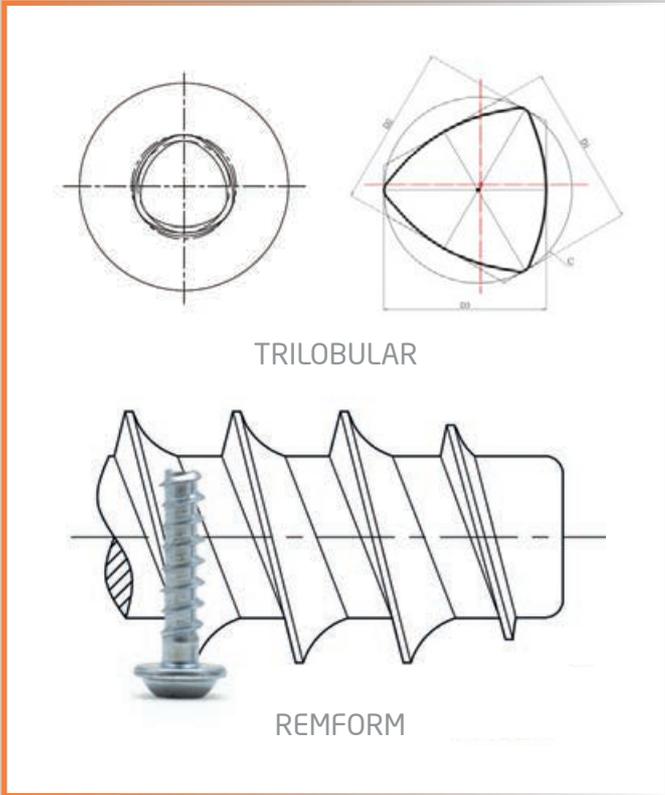
Unsere Weiterbearbeitungsmöglichkeiten umfassen; CNC-Bearbeitung, Fräsen, Gewinderollen, -schneiden, Bohren und diverse Endbearbeitungen. Unsere Sonderanfertigungen werden mit engsten Präzisionstoleranzen nach kundenspezifischen Anforderungen hergestellt.

Wir halten unsere Produktion unter strenger Kontrolle, indem wir Echtzeit-SPC praktizieren. Seit 1994 wird das ERP-System in der Produktionsplanung zur wirtschaftlichen Material-/Maschineneinsatz- und Ressourcenplanung eingesetzt. Im Jahr 2019 wurde das neue ERP-System CANIAS anstelle des alten ERP-Moduls installiert.

**NET CFC® ist einer der offiziell zugelassenen OEM-Lieferanten für hochfeste Schrauben 10.9 und 12.9 für die Volkswagen AG.**



# Lizenzen und registrierte Marken



Unsere MATHread®-, TRILOBULAR®- und REMFORM®-Lizenzen.

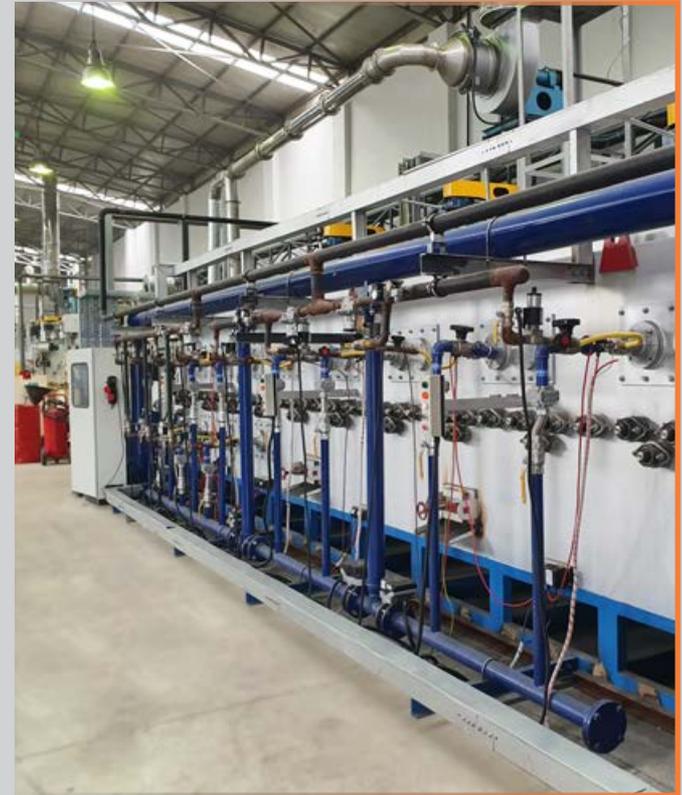
LIZENZGEBER UNTERNEHMEN	LIZENZNEHMER	EINGETRAGENE MARKE	EINSCHLIESSLICH MARKEN	GEBIET DER PATENTREGISTRIERUNG
CONTI FASTENERS AG	NET Cıvata ve Vida San A.Ş. (NET CFC)	REMFÖRM®	REMFÖRM®, REMFÖRM F®, REMFÖRM II®, REMFÖRM II F® and REMFÖRM II HS®	GLOBAL
CONTI FASTENERS AG	NET Cıvata ve Vida San A.Ş. (NET CFC)	TRILOBULAR®	TAPTITE®, POWERLOK®, FASTITE®, DUO- TAPTITE®, PLASTITE®, CORFLEX® and MAGTITE®.	GLOBAL
MATHREAD INC.	NET Cıvata ve Vida San A.Ş. (NET CFC)	MATHread®	MATHread® and MATPoint®	GLOBAL

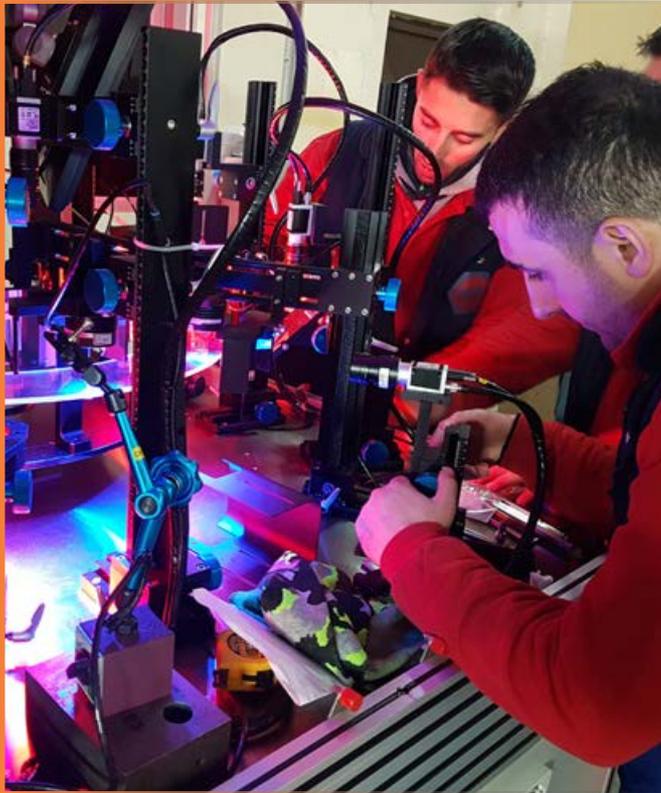
Die Wärmebehandlung der Produkte erfolgt in prozessstabilen Anlagen nach den neuesten Wärmebehandlungstechnologien und unter strengen Prüfungen nach **ISO 898-1**. Regelmäßige Audits und kontinuierliche Verbesserungsstudien ermöglichen es uns, die **CQI-9**-Bedingungen einzuhalten. Die Entphosphatierung wird vor der Wärmebehandlung angewendet, so wird die Bildung der **Delta-Ferrit-Struktur** definitiv verhindert.

Mit der Investition in die Wärmebehandlungsanlage im Jahr 1994 wurde eine Kapazität bis zu 1.000 Kg/Stunde aufgebaut.

Im Jahr 2006 wurde die Modernisierung und Neuinvestition in den Anlagen durchgeführt. Im Einklang mit den neuen Investitionen im Jahr 2020 hat die Wärmebehandlungskapazität des Unternehmens **2.500 kg/Stunde** erreicht. Desweiteren hat **NET CFC®** eine Kapazität zum Induktionshärten von Verbindungselementen aufgebaut. Im Jahr 1993 wurde Dacromet Coating aufgrund der steigenden Nachfrage der Automobilindustrie zum ersten Mal von **NET CFC®** in der Türkei lizenziert. Das Unternehmen hat sich danach als Strategie zum Outsourcen bei lizenzierten Beschichtern entschieden.

Oberflächenbeschichtungen zum Schutz vor Korrosion und zur Sicherung wie z. Zn-Fe, Zn-Ni, Zinc, Zintek, Magni, DeltaProtekt, Geomet, Micro Capsulated Thread Locking und Plastic Patch Locking werden für **NET CFC®s** von zugelassenen und streng überwachten Beschichtungslieferanten durchgeführt, die auf ihre Fachgebiete spezialisiert sind.





NET CFC® verfügt über verschiedene Sortieranlagen mit speziellen Funktionen wie **Eddy-Current®** für Riss- und Haertekontrollen und zur optischen Prüfung von diversen Parametern.

Optische Sortiermaschinen mit Kamera werden zum Sortieren von Verbindungselementen von **M6 bis M16 und Längen von 14 bis 150 verwendet**. Die optische Sortiermaschine prüft Befestigungselemente mit einer oder mehreren Kameras, die sowohl die äußeren als auch die inneren Merkmale jeder Schraube betrachten. Eine typische Prüfung kann Abmessung, Gewinde, Gewindequalität, Oberflächenfehler und Risse als Ergebnis einer Kaltumformung umfassen.

Kritische Merkmale werden überwacht und streng kontrolliert.

Wir sind in der Lage, eine 100%ige Sortierung anzubieten, um die von unseren Kunden gewünschten Anforderungen zu gewährleisten.

Alle sortierten Produkte werden eingepackt. Aus diesem Grund ist die Analyse der physischen Logistikflüsse und der Rolle der Verpackung ein sehr wichtiges Thema. Moderne Verpackungslinien ermöglichen es uns, die Lagerung und den Transport von Verbindungselementen mit maximaler Effizienz und gewünschter Rückverfolgbarkeit vorzubereiten.

Der Verpackungsprozess erfolgt nach kundenspezifischen Anforderungen (wie **EMB, KLT und CHEP**) und die Etikettierung erfolgt durch Barcodedrucker, um die gesamte Spezifikation des Teils zu identifizieren.

Nach dem Sortieren der Teile durch **18 Sortiermaschinen** erfolgt die **Verpackung automatisch**. Zusätzlich; 2 manuelle Verpackungsmaschinen werden für unterschiedliche Zwecke eingesetzt.

Anschließend werden die Pakete auf wärmebehandelte **Europaletten** gelegt, dehnbar verpackt und für die Lagerung und den Transport vorbereitet.





Wir bieten Logistikdienstleistungen nach Kundenwunsch und **liefern mit unseren Fahrzeugen oder mit unseren zuverlässigen Spediteuren.**

In unserem Lager führen wir die nach IATF 16949 geforderten Lager-, Bestandsführungs - und Versandprozesse durch. Unser Lager ist **5.500 qm** groß und hat **850 Tonnen** Lagerkapazität.

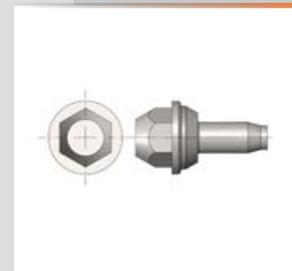
Die Lagerprozesse werden nach **FIFO-Richtlinien** unter Verwendung von **CANIAS®** mit Barcode - Etiketten durchgeführt, um ein effizientes Materialhandling und die Rückverfolgbarkeit der Produktionschargen zu gewährleisten.

Unsere Lager- und Versandprozesse werden für **OEM's mit Milk-Run-System** verwaltet.

Luft-, Land - und Seelogistikdienste sind je nach Kundenwunsch verfügbar. Neben den normalen Zustellungen gibt es ein spezielles Netzwerk für Eilzustellungen mit den Expressfahrzeugen (**Minivan**), das bei Bedarf den Versand in europäische Länder in ca. **2-3 Tagen** ermöglicht.

## Bolts with Assembled Washers and Flange Bolts

Bolts with Assembled Washers and Flange Bolts penetrate slightly into the supporting surface. More efficient loosening protection. Flange bolts have a circular flange under the head that acts as a washer to distribute the load. Flange bolts that are non-serrated are sometimes called frame bolts. We are able to assemble two kinds of washers (flat-conical) at the same machine with the thread rolling process.



Head shapes	All head shapes are possible
Driving features	All driving features are possible
Nominal diameter	M5 - M24
Thread	Metric / Special threads are also available
Material	Cold forming steel
Property class	From 4.6 to 12.9, special property classes are also available
Surface treatment	All common surface treatment and corrosion protection systems are available

## Features / Advantages

<p>Features / Advantages</p> <p>Increases the seating surface, making the fastening more stable to meet requirements. Conical, spring-loaded washer-mounted and flanged knurled products prevent the connection in vibrating working environments.</p>
--

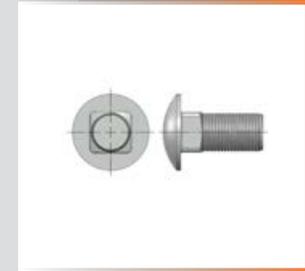
# 1 Kombi-und Flanschschrauben



## Cold Formed Male Parts

Cold Formed Male Parts are used to move the shear force on the shaft for centering purposes.

The friction coefficient range is determined with special top coatings according to the areas of use.

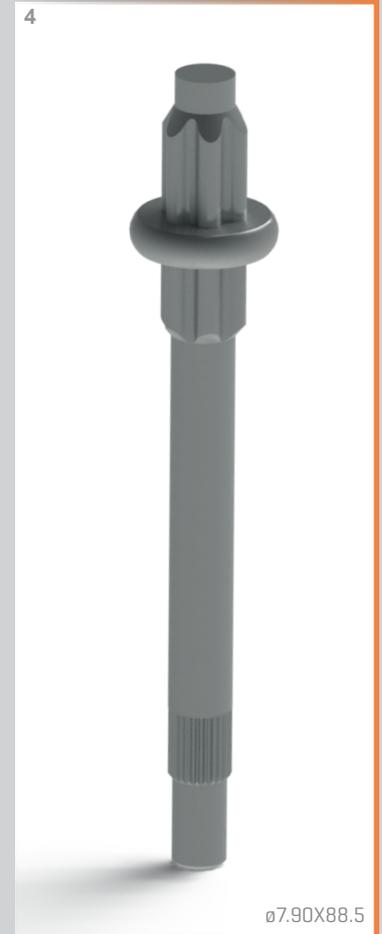


Head shapes	All head shapes are possible
Driving features	All driving features are possible
Nominal diameter	M5 - M24
Thread	Metric / Special threads are also available
Material	Cold forming steel
Property class	From 4.6 to 12.9, special property classes are also available
Surface treatment	All common surface treatment and corrosion protection systems are available

## Features / Advantages

<p><b>Features / Advantages</b></p> <p>It provides high resistance and easy bolting. Narrower tolerances than hot forging; the better product is obtained in terms of mechanical production compared to machining. The production cost is lower.</p>
--

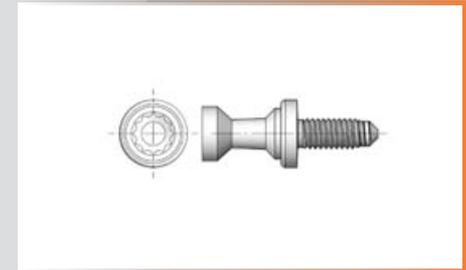
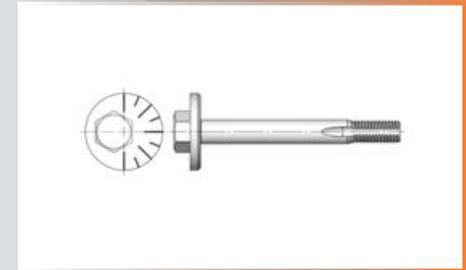
2 Kaltumgeformte Teile mit Schaff



Cold Formed Parts according to Customer Drawings with Second Operation

Cold Formed Parts according to Customer Drawings with Second Operation are produced according to customers' special requests. Provides ease of installation. They are designed according to the required bolting.

These characteristics are strengthened with special characteristics on the drawings and are kept under control during the process. For instance; SPC, Poka-Yoke systems.



Head shapes	All head shapes are possible
Driving features	All driving features are possible
Nominal diameter	M5 - M24
Thread	Metric / Special threads are also available
Material	Cold forming steel
Property class	From 4.6 to 12.9, special property classes are also available
Surface treatment	All common surface treatment and corrosion protection systems are available

Features / Advantages

Features / Advantages
The production of parts which are difficult to produce with cold forging can be realized and their suitability for use and assembly is ensured.

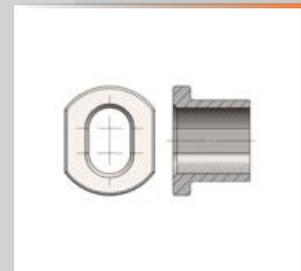
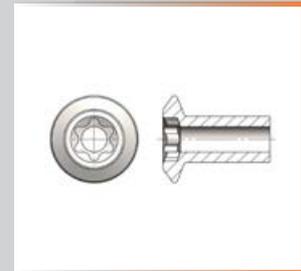
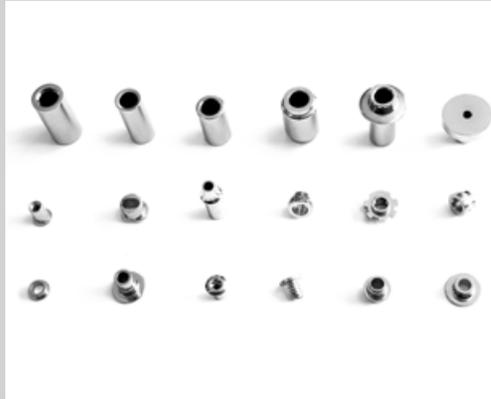
3 Sonderteile nach Kundenzeichnung mit Weiterbearbeitung



Female Parts

Female Parts are load-bearing parts which are used in centering and for suspension in engine mounts. It allows the male bolt to be connected with.

We have a very powerfully built tool design department along with simulation programs for producing special drawing parts.



Head shapes	Various shapes are possible
Driving features	All driving features are possible
Nominal diameter	Ø8 - Ø30 mm
Thread	Metric / Special threads are also available
Material	Cold forming steel
Property class	Typically press hardened or heat treated, special property classes are also available
Surface treatment	All common surface treatment and corrosion protection systems are available

Features / Advantages

Features / Advantages
Provides ease of centering and installation. They are complementary parts of the connection.

“  
4 Teile mit Innengeometrie  
”



Cold Formed Fasteners  
above Ø20 mm

Cold Formed Fasteners up to 220 mm in length are generally used for heavy vehicles (LKW) and large body connections. In such parts, run out is kept under the control within the limits permitted by the standards with machine capability tests. (Cm, CmK)

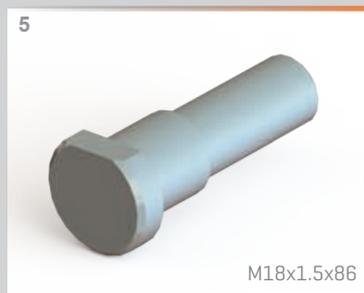


Head shapes	All head shapes are possible
Nominal thread diameter / lengths	All driving features are possible
Nominal diameter	M8 - M24 / (up to 220 mm)
Thread	Metric / Special threads are also available
Material	Cold forming steel
Property class	Mainly 8.8 and 10.9, special property classes are also available
Surface treatment	All common surface treatment and corrosion protection systems are available

Features / Advantages

Features / Advantages
Compared to hot forming, narrower tolerances can be achieved. Reduces production costs.

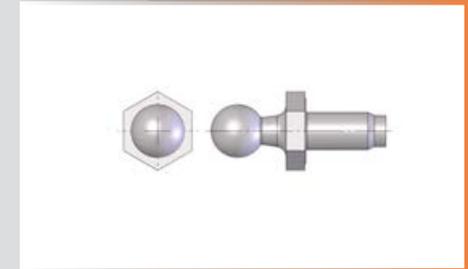
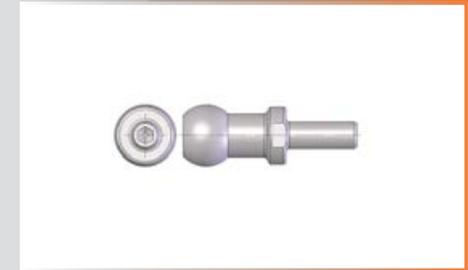
“ **5** Kaltumgeformte Schrauben bis zu L: 220 mm ”



Ball Studs

Ball Studs allow the connecting part to move on itself in the articulated parts. It is manufactured in a way to be completed completely by cold forming method or by machining.

Fatigue Tests are carried out in accredited laboratories according to customer Special Requirements.



Driving features	All formable driving features which are finished by machining can be provided in the ball end and shaft end
Ball diameter	Up to Ø45 mm
Nominal diameter	Ø6 - Ø24 mm
Thread	Metric / Special threads are also available
Material	Cold forming steel
Property class	Mainly 8.8 and 10.9, special property classes are also available
Surface treatment	All common surface treatment and corrosion protection systems are available

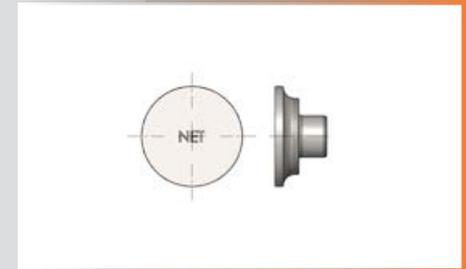
Features / Advantages

Features / Advantages
It is used in parts connections that require movement. The ball side acts as a spherical joint.



Rivets

Rivets are used to connect two pieces of material in a quick efficient manner with a hand riveter or pneumatic rivet gun. They are applied by pressing and for single use.



Head shapes	All head shapes are possible
Nominal diameter	Ø5 - Ø27 mm
Material	Cold forming steel
Property class	Typically press hardened or heat treated, special property classes are also available
Surface treatment	All common surface treatment and corrosion protection systems are available

Features / Advantages

<p><b>Features / Advantages</b></p> <p>Provides ease of installation. Used in parts that will not be disassembled. The advantage over bolts and nuts is that you can complete the joining process without reaching the back of the materials to be joined; for this reason, it is often referred to as a "blind rivet".</p>
---



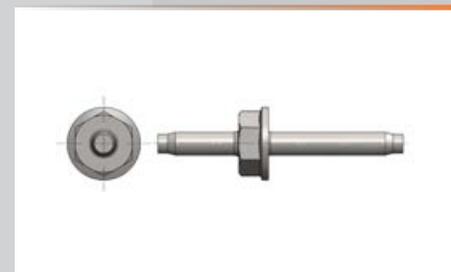
## Studs

Studs provide two-way connection. It provides ease of installation by moving the weight of parts during assembly.

Free forging characteristics are kept within narrow tolerances with high technological cold forging machines.



Driving features	All driving features are possible
Nominal diameter	M5 - M24
Thread	Metric / Special threads are also available
Material	Cold forming steel
Property Class	Mainly 8.8 and 10.9, special property classes are also available
Surface treatment	All common surface treatment and corrosion protection systems are available



## Features / Advantages

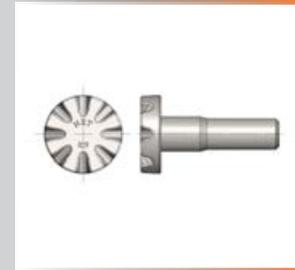
Features / Advantages
In places where installation difficulties are experienced; provides easy installation.



# 9 Kaltumgeformte Teile für diverse Anwendungsgebiete

Cold Formed Components for Miscellaneous Uses

Cold Formed Components for Miscellaneous Uses are produced by special mold design, cold forming and/or machining according to customer's special requirements.



Head shapes	All head shapes are possible
Driving features	All driving features are possible
Nominal diameter	M5 - M24
Thread	Metric / Special threads are also available
Material	Cold forming steel
Property class	From 4.6 to 12.9, special property classes are also available
Surface treatment	All common surface treatment and corrosion protection systems are available

Features / Advantages

Features / Advantages
Meets customers' specific fastening requests; Products are fully designed according to customer's requirement

9 Kaltumgeformte Teile für diverse Anwendungsgebiete



Die in NET CFC® eingesetzten Prüfgeräete und Apparate reichen aus, um die Leistungsfähigkeit, technische Kompetenz und Toleranzgrenzen von Produktionsprozessen und Weiterbearbeitungsoperationen in der Verbindungselemente-Industrie zu ermitteln.

Kalibrierungen und Überprüfungen werden regelmäßig durchgeführt und die Prüfgeräte entsprechen den in den standarden internationalen Normen. Unsere Labore sind von **OEM-Unternehmen** genehmigt.

Spektralanalyse für Material, Phosphatlinienbadanalyse, Salzsprühstest, Konturmessung, Extensometer zur Messung der Längenänderung eines Objekts, Metallographische Strukturanalyse, Mikrohärtmessung, HRC-Härtmessung, Zugfestigkeitsmessung, Vici Vision Optical Dimensional nach Messung VW-Normen, die SPC-Ergebnisse in 20 Sekunden ermöglicht, Profilprojektion, Reibungskoeffizientenmessung, Beschichtungsdicke, Oberflächenrauheitsmessungen, Fischerscope XDL 230 Röntgenmessung und Ultraschallmesstests werden in NET CFC® Labors durchgeführt.





Unsere Qualitätspolitik wird von allen Mitarbeitern verstanden und festgelegt, sich, alle Anforderungen unseres Dokumentiertenmanagementsystems zu erfüllen.

An der Analyse der festgestellten Probleme beteiligen sich alle Abteilungen des Unternehmens. Die Definition von Korrektur- und Vorbeugungsmaßnahmen, ermöglichen uns eine Verbesserung.

Alle Mitarbeiter sind sich bewusst, wie wichtig es ist, die Kundenzufriedenheit sicher zu stellen. Wir schätzen die 7 Qualitätsgrundsätze bei NET CFC®; **Verständnis der Kundenanfrage, Informationsaustausch, Einbindung von Mitarbeitern, Qualitätsverbesserung, evidenzbasierte Entscheidungsfindung, wiederholbare Qualität und kontrollierte Überprüfung.**

Die schnelle und effiziente Betreuung unserer Kunden, die enge Zusammenarbeit, die technische Beratung und die Erfüllung aller Spezifikationen bei der Bereitstellung unserer Produkte unterstützen die vollste Kundenzufriedenheit.

Die Einhaltung der Kundenanforderungen ist eine Grundvoraussetzung bei der Herstellung unserer Produkte.

Durchführung interner Audits, ermöglichen die Aufrechterhaltung des Qualitätssystems zu gewährleisten und Verbesserungsmöglichkeiten zu identifizieren.

IATF 16949:2016 (ersetzt ISO/TS 16949:2009) ist ein Standard, der die Anforderungen an ein Qualitätsmanagementsystem (QMS) speziell für den Automobilbranche festlegt.

Der Hauptfokus des Standards IATF 16949 liegt auf der Entwicklung eines Qualitätsmanagementsystems, das eine kontinuierliche Verbesserung vorsieht. Der Schwerpunkt liegt auf Fehlervermeidung und die Reduzierung von Schwankungen und Verschwendung in der Lieferkette.



IATF 16949:2016



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



FORD Q1





#### Wie wir uns beschreiben

Wir sind seit 1949 spezialisiert auf die Herstellung von Verbindungselementen nach Kundenzeichnungen zu 100% für die Automobilindustrie.

#### Vision

Unsere Vision ist es, technologischer Vorreiter, innovativ in Produktionsprozessen und führend auf dem Markt für Verbindungselemente zu sein und die wesentlichen Elemente der Sonderverbindungsfertigung wie Qualität, Kontinuität und Zuverlässigkeit bereitzustellen, die von der Automobilindustrie gefordert werden.

#### Mission

Unsere Mission ist es, Verbindungselemente herzustellen, die die Qualitätserwartungen der Automobilindustrie erfüllen und gleichzeitig wettbewerbsfähige und zuverlässige Produkte sind. Durch Investitionen in technologische Maschinen, Anlagen und Lizenzen, ermöglichen wir hohe Qualität, wettbewerbsfähige Preise und bringen unsere Erfahrung in die Produktionsprozesse ein.

Unsere Politik besteht darin, sichere und gesunde Arbeitsbedingungen, Ausrüstung und Arbeitssysteme für alle unsere Mitarbeiter bereitzustellen und aufrechtzuerhalten und die zu diesem Zweck erforderlichen Informationen, Schulungen und Überwachungen bereitzustellen.

Alle Mitarbeiter haben die Verantwortung, mit Vorgesetzten und Führungskräften zusammenzuarbeiten, um einen gesunden und sicheren Arbeitsplatz zu erreichen.

Schädliche Handlungen für unser Geschäft sowie das Leben und die Gesundheit von Menschen in unseren Räumlichkeiten sind für **NET Management** ein wichtiges Anliegen. Alle Beobachtungen von fehlerhaften Arbeitserfahrungen oder unsicheren Arbeitsbedingungen werden ernst genommen und umgehend behoben.

Wir unterzeichnen Protokolle mit verschiedenen Universitäten, Kammern, Instituten, Gymnasien und bieten Studenten Arbeitsmöglichkeiten für Praktikum oder Abschlussarbeiten.

Wir stehen in engem Kontakt mit der **Türkisch-Deutschen Universität (TAÜ)** und nehmen Praktikanten und Projekte auf.

Wir bilden Schülerinnen und Schüler der Berufsoberschulen technisch aus und bieten ihnen Jobs nach einer Lehrzeit.





Wir bauen die Kultur des gemeinsamen Erfolgs auf, die auf unseren Werten basiert, der Umgang offen und konstruktiv ist und eine kontinuierliche Erneuerung unterstützt.

Im NET CFC® hat jeder Mitarbeiter die gleichen Möglichkeiten, erfolgreich zu sein und sich in seiner eigenen Arbeit zu entwickeln. Alter, Geschlecht, Religion oder ethnische Herkunft einer Person dürfen in keiner Phase des Arbeitsverhältnisses als diskriminierender Faktor angesehen werden.

**305 Mitarbeiter mit hoher Loyalitätsquote** an unserem Produktionsstandort in Istanbul, verbessern seit 1949 in der Verbindungselemente-Industrie kontinuierlich effiziente und kompetente Lösungen in der Produktion und Kundenzufriedenheit.

Das Recht eines Arbeitnehmers, einer Gewerkschaft beizutreten, ist gesetzlich garantiert. Bei NET CFC® sind unsere Mitarbeiter Mitglieder der **Türkischen Metallgewerkschaft**.

Als Organisation möchten wir auf legale und ethische Weise Geschäfte machen und einen Mehrwert für die Gesellschaft und die Umwelt schaffen, anstatt zu schaden.

Die Grundpfeiler unseres Geschäfts bestehen aus; **Wertschätzung füreinander, Streben nach Exzellenz, Aufbau der Zukunft...**

Turkish Metal Union (Türk Metal Sendikası)

Turkish Employers' Association of Metal Industries (MESS)

German-Turkish Chamber of Commerce and Industry (AHK Turkey)

The Istanbul Chamber of Commerce (İTO)

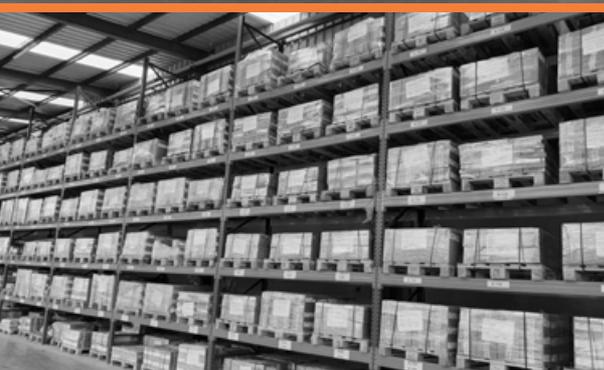
Istanbul Mineral and Metals Exporters' Association (IMMIB)

UCTEA Chamber of Mechanical Engineers (MMO)

Türkisch-Deutsche Universität (TAU)



*seit* **1949**



#### Plant A

Net Cıvata ve Vida San. A.Ş  
Söğütlüçeşme Mah. Halkalı Cd.  
No:233-235 34295 Küçükçekmece  
İstanbul / TR



#### Plant B

Net Cıvata ve Vida San. A.Ş  
Söğütlüçeşme Mah. Halkalı Cd.  
No:241 34295 Küçükçekmece  
İstanbul / TR



## NET COLD FORMED COMPONENTS® NET UMFORMTECHNIK®

Phone +90 (212) 698 91 70  
Fax +90 (212) 698 91 78  
e-mail net@netcivata.com  
Internet www.netcivata.com

**A Joint Venture of Plogsties, Wiha  
and Telmetal Companies**

